

Werkzeugmaschinen
T-Nuten
 Maße

DIN
650

Machine Tools; T-Slots; dimensions

Ersatz für Ausgabe 03.77

Machines-outils; rainures à T; dimensions

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 299 : 1987, siehe Erläuterungen.

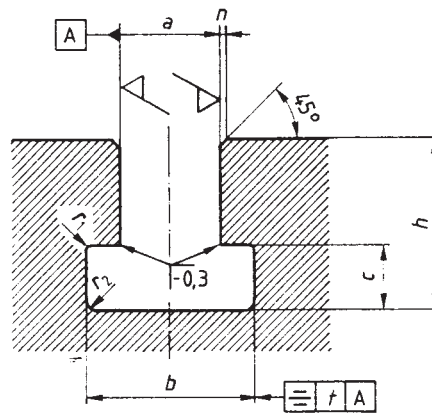
Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die in dieser Norm festgelegten Maße und Toleranzen für T-Nuten gelten für Werkzeugmaschinentische, Paletten und Werkstück- oder Werkzeugspannvorrichtungen an Werkzeugmaschinen.

2 Maße, Bezeichnung

$\sqrt{6,3} / (\sqrt{\sqrt{1,6}} = \sqrt{\sqrt{1,6}} \text{ für Toleranzfeld H8 oder } \sqrt{\sqrt{3,2}} = \sqrt{\sqrt{3,2}} \text{ für Toleranzfeld H12 } ^{1)})$



Bezeichnung einer T-Nut von Breite a = 22 mm und Toleranzfeld H8¹⁾:

T-Nut DIN 650 – 22 H8

a ¹⁾	b		c		h ²⁾		n	r ₁	r ₂	t
	Abmaße		Abmaße		min.	max.				
5 ³⁾	10	+1 0	3,5	+1 0	8	10	1	0,6	1	0,5
6 ³⁾	11	+1,5 0	5		11	13				
8	14,5		7		15	18				
10	16	7	17		21					
12	19	+2 0	8	+2 0	20	25	1,6	1	1,6	
14	23		9		23	28				
18	30	12	30		36					
22	37	+3 0	16		38	45				
28	46	+4 0	20	+3 0	48	56	2,5	1	2,5	
36	56		25		61	71				
42	68	32	74		85					
48	80	+5 0	36		+4 0	84				95
54	90		40	94		106				

1) Toleranzfeld für a: H8 für Richt- und Spann-Nuten, H12 für Spann-Nuten

2) Bei Verwendung des max. Wertes kann die Aufspanfläche bis auf den min. Wert nachgearbeitet werden.

3) Nur für Feinmechanik und Optik

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.